



[Produkte](#)



[Kontakt](#)



[Referenzen](#)



[Über uns](#)

Weinhold GmbH  
Steingasse 3  
74592 Kirchberg

Tel. 07954 92699 65  
info@weinhold-smb.de  
www.weinhold-smb.de

Weinhold  
GmbH

2025

Seite	3	Patentierete Entwicklung
Seite	5	Automaten
Seite	11	Elevatoren & Lifts
Seite	14	Förderbänder
Seite	17	Prüf- und Messsysteme
Seite	20	Speicher- und Puffersysteme
Seite	22	Magazinierer
Seite	23	Sondermaschinen
Seite	30	Sortier- und Zuführsysteme
Seite	39	Videos
Seite	40	Kontakt
Seite	41	Referenzen
Seite	42	Über uns

Weinhold GmbH  
Steingasse 3  
74592 Kirchberg

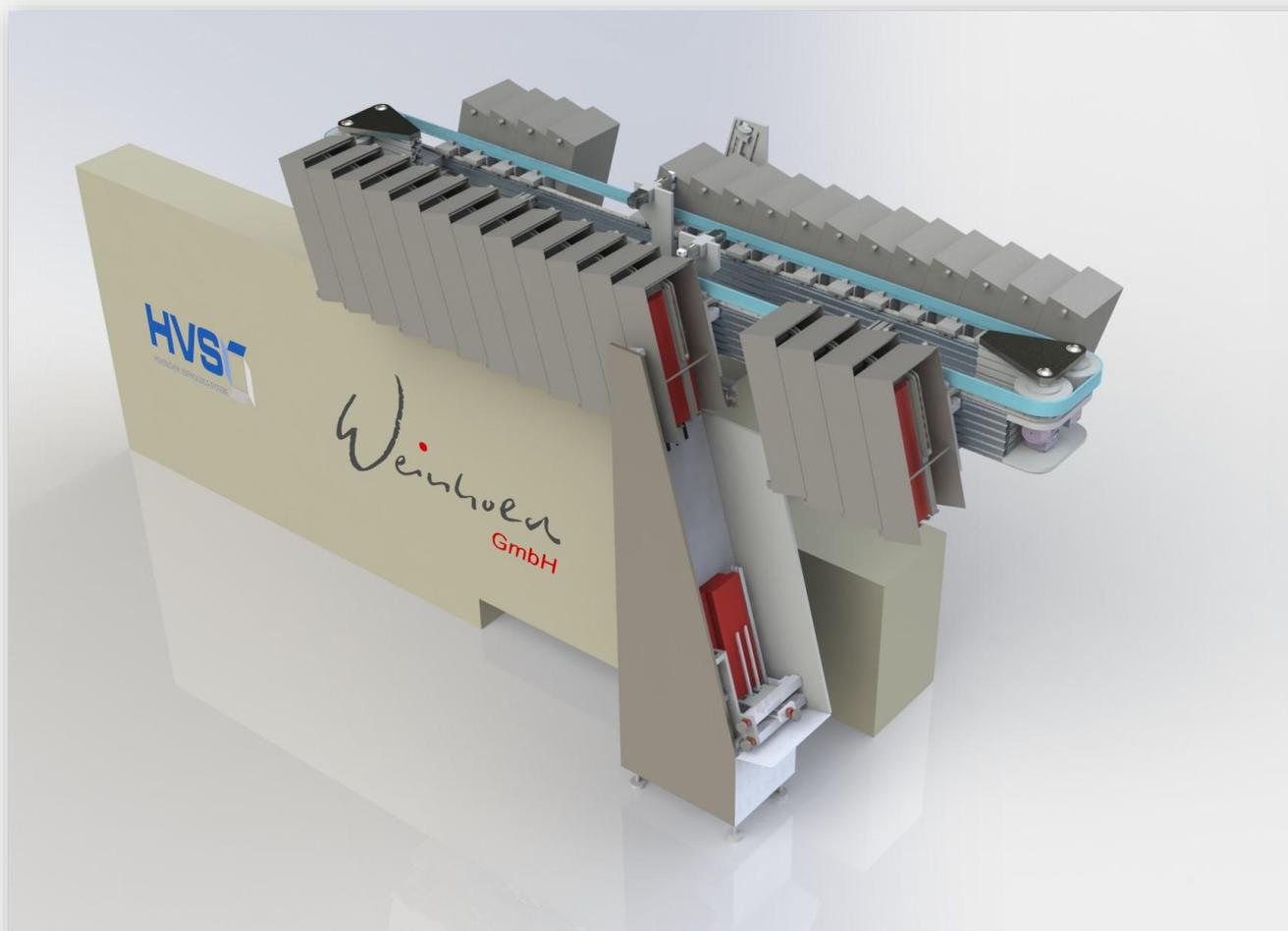
Tel. 07954 92699 65  
info@weinhold-smb.de  
www.weinhold-smb.de

Weinhold  
GmbH

2025

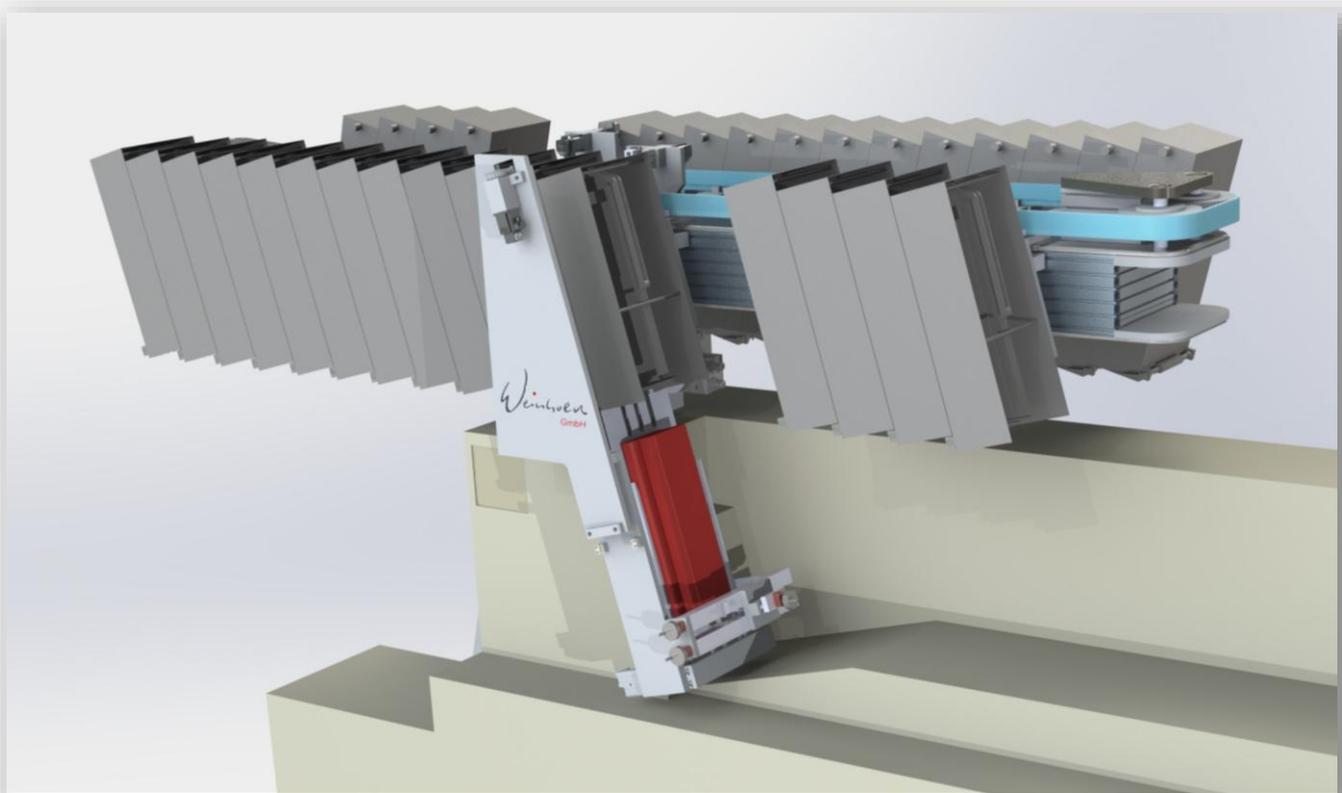
**Patentierter Faltschachtelmagazinierer**

- Magazinierbarer Faltschachtelmaßbereich
  - Länge: 65 - 230 mm
  - Breite: 20 - 145 mm
  - Höhe: 15 - 65 mm
- Magazin befindet sich in platzsparender Überkopfhöhe
- Große Bevorratungskapazität
  - Beispiel: Bei einer Magazinlänge von 4400mm sind 17 Magazinwägen a 600mm Stapelhöhe einbringbar



Sicht auf Einlegeeinheit

- Automatisiertes Einbringen des Faltschachtelstapels in Magazinwägen
- Automatisiertes Übergeben an Kartonierer
- Magazinwägen sind formatunabhängig
- Für Formateinstellung sind ausschließlich die Anpassung der Einlege- und Ablegeeinheit nötig
- Sonderanfertigungen bzw. Anpasskonstruktionen sind möglich



Sicht auf Ablegeeinheit

**Hülsenaufdrückautomat** für die Pharmaindustrie

- Glasflaschen werden auf einem Speicherband bevorratet
- Hülsen (Schüttgut) werden lagerichtig sortiert
- Fingerhülsen werden auf Glasflaschen aufgedrückt
- Leistung: 100 Stück/min



+



=



### Montageautomat für Verschlüsse

- Ober- und Unterteile der Verschlüsse werden lagerichtig sortiert
- Oberteile werden auf Unterteile aufgedrückt
- Wird geprüft ob richtig montiert
- Leistung: 60 Stück/min



+



=



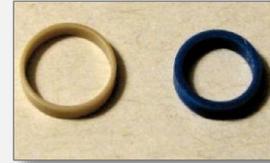
### Flaschenzuführung

- Flaschen werden auf richtige Lage sortiert
- Sortierung über Kamerasystem
- Direkte Übergabe in die Becherkette der Kartoniermaschine
- Leistung: 60 Stück/min



**Montageautomat für Dichtringe**

- Verpressen von Gummidichringen in Kunststoffringe
- Ausführung in Edelstahl
- Leistung: 60 Stück/min



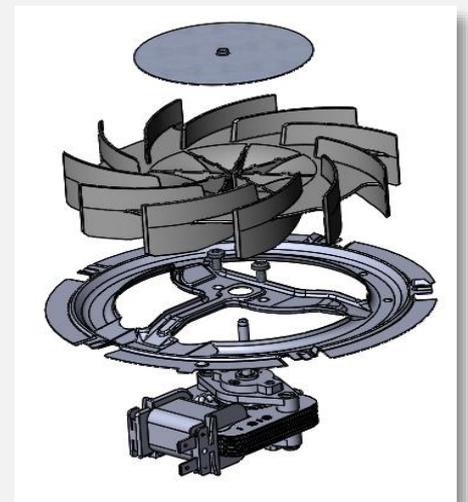
**Montageautomat für Schmiernippel**

- Grundkörper werden als Schüttgut sortiert und zur Verfügung gestellt
- Dichtkugeln werden als Schüttgut zur Verfügung gestellt und vereinzelt zugeführt
- Federn werden als Schüttgut sortiert und zur Verfügung gestellt und vereinzelt zugeführt, anschließend erfolgt die Montage aller Komponenten
- Leistung: 40 Stück/min



### Montage- und Verpackungsautomat für Lüfterräder

- Motoren, Motorplatten, Lüfterräder und Lüfterradbleche werden von Hand in einen, alternativ zwei Bestückungsplätze, eingelegt.
- Die Motorplatten werden mit den Motoren automatisch verschraubt.
- Die Lüfterräder und Lüfterradbleche werden automatisch umgesetzt und verpresst.
- Die montieren Lüfterräder werden bzgl. Motordrehzahl, Einpresstiefe und Taumelschlag kontrolliert und anschließend automatisch in Blister gelegt und anschließend in Transportwägen verpackt.



### Kleinteileelevator (senkrecht/waagrecht)

- mit Weiche und Hosenrohr zur schonenden Zuführung von kleinsten, brüchigen Teilen
- Speziell für die Pharmaausführung ausgelegt
- Geräuscharm, wartungsarm



### Tablettenelevator für Pharmaindustrie

- Dosieren von bruchempfindlichen Tabletten
- Schnellspannsystem für leichten und schnellen Gurtwechsel
- Einfaches Design und damit verbundene einfache Reinigung



**Tablettenlift**

- für die Pharmaindustrie zur äußerst schonenden Zuführung von bruchempfindlichen Tabletten in eine Zählmaschine



### Aufricht- und Gruppierbänder

- Aufstellen und Bereitstellen von Kartons in horizontaler und vertikaler Lage an die nachfolgende Maschine
- Oberläufer und Bänder sind in Breite und Höhe einstellbar
- Leistung: 80 Stück/min



**Drehkipppband**

- Wenden, Aufrichten und Weiterfördern von Kartons



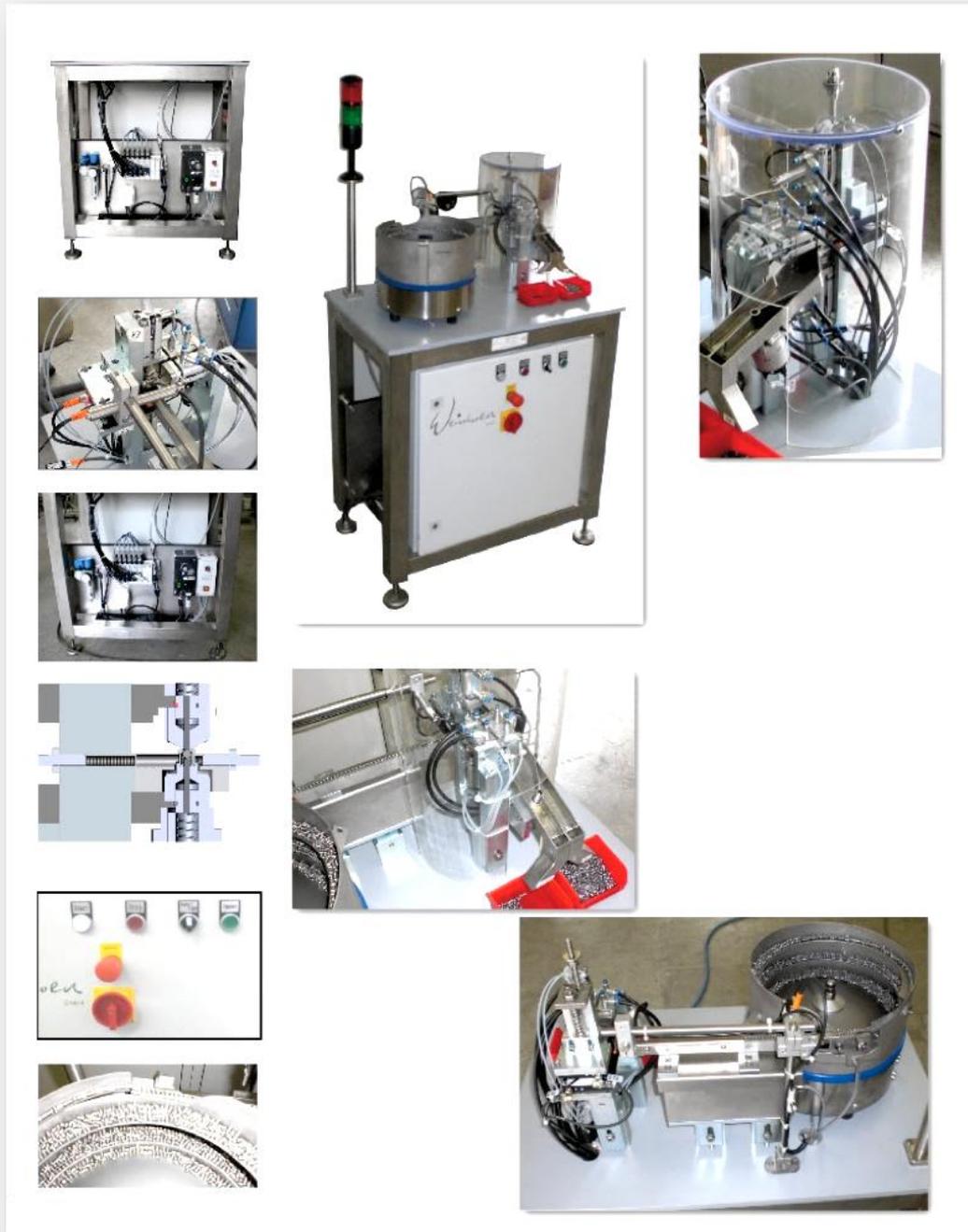
**Förderbänder**

- Nach Kundenwunsch speziell angefertigte Transportbänder



**Schmiernippelprüfstation**

- Zuführung und Überprüfung von Schmiernippeln auf fehlerfreie Fertigung

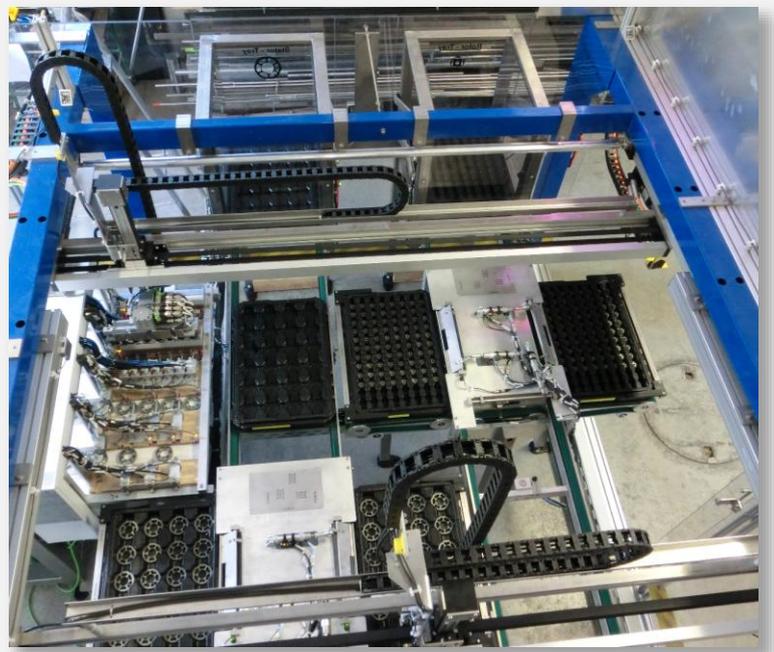
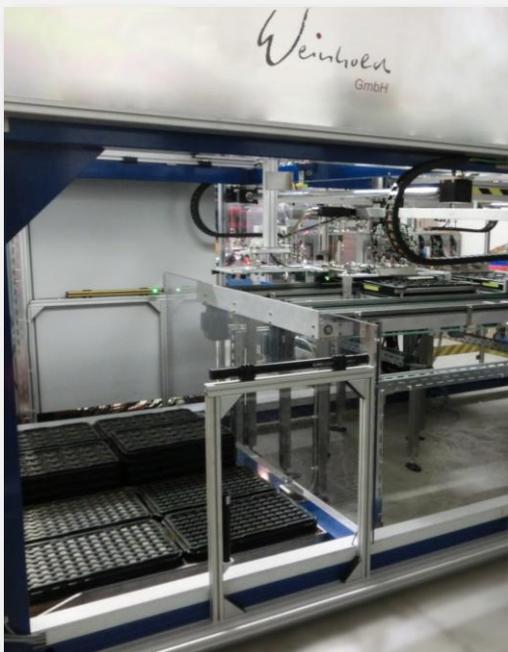


### Mess- und Verpackungsanlage

- Pressen von Rotoren und Statoren mit je 3 kN
- Nachfolgende Überprüfung der Maßhaltigkeit der Produkte (Toleranzbereich +/- 0,02mm)
- Automatisiertes Einsetzen der Werkzeuge in Kunststoffblister
- Automatisierte Palettierung der Kunststoffblister



Mess- und Verpackungsanlage



Mess- und Verpackungsanlage

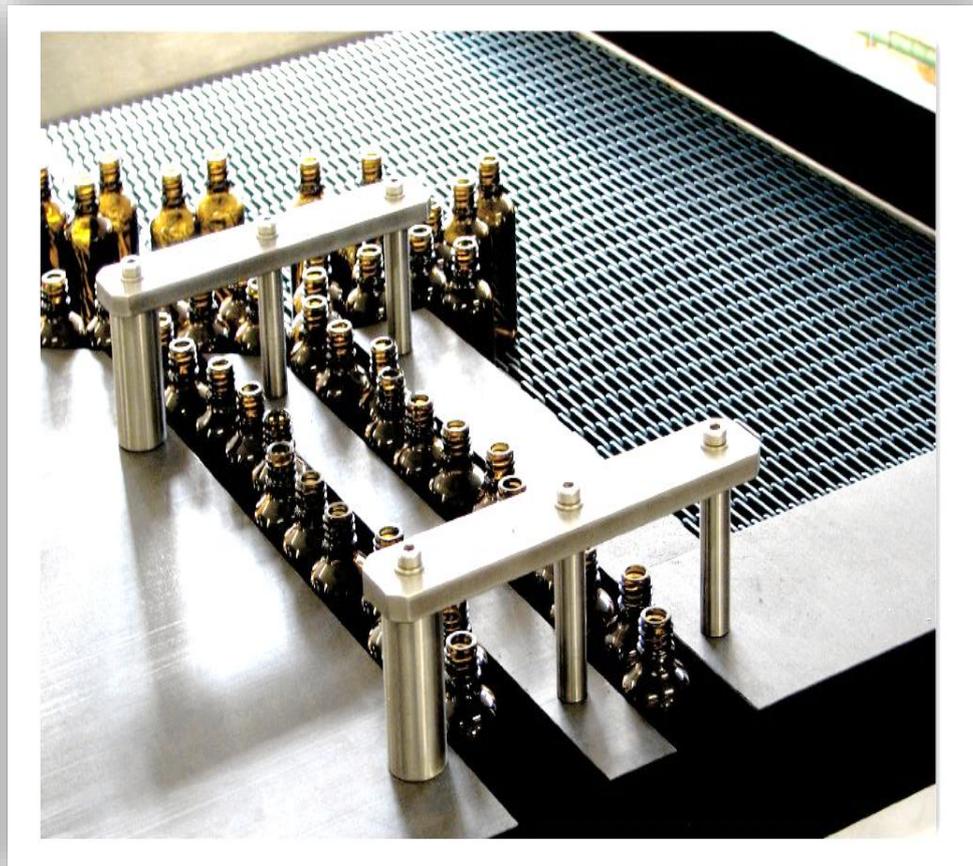
**Puffersystem**

- Speicherung und Abgabe von Gebissreinigungstabletten
- FIFO-Prinzip: First in - First out
- Ausführung in Edelstahl / FDA
- Leistung: 3000 Stück/min



## Speichertisch

- Für die Pharmaindustrie zum Speichern und zweibahnigem Zuführen von Glasflaschen (drei Formate)



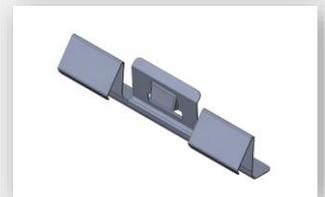
**Magazinierer**

- Übernahme der Flaschen / Vials vom bauseitigen Etikettierer
- Speichern / Puffern der Flaschen / Vials auf dem Speichertisch
- Zweibahnige Zuführung zu den beiden Gruppierungs- und Querschiebereinheiten
- Paralleles Befüllen von 2 Trays
- Magazinierleistung bis zu 470 Flaschen / Minute



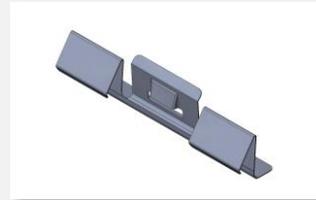
### Beflammungsanlagen

- Klammern (Federn) werden einer Beflammungseinheit sortiert zugeführt und mittels dieser wird eine Pyrosilanschicht thermisch aufgetragen
- Das Ergebnis ist eine signifikant erhöhte Klebeeigenschaft der Edelstahlklammern, welche im folgenden Prozess auf ein Ceranfeld geklebt werden



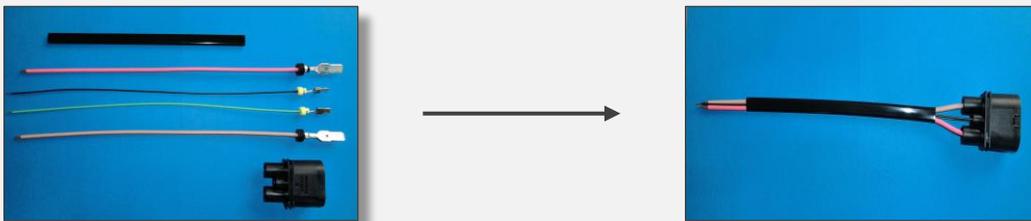
### Klebeanlagen

- Zuführung und Bereitstellung von Federn
- Abholung der Federn durch einen Montageroboter
- Leistung: 40 Stück/min



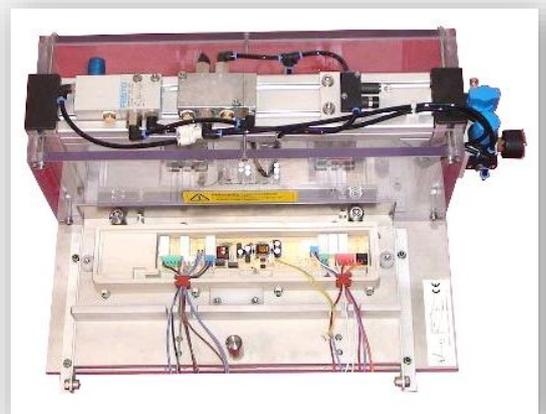
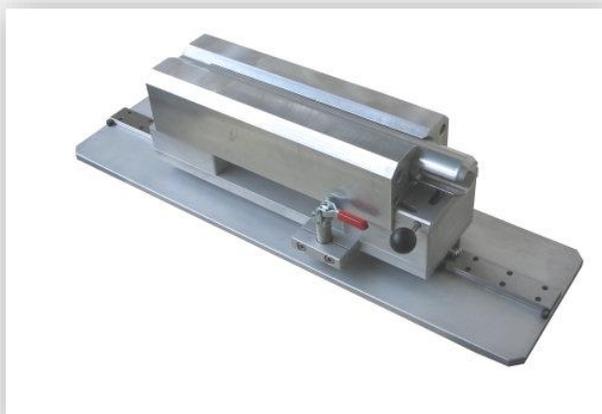
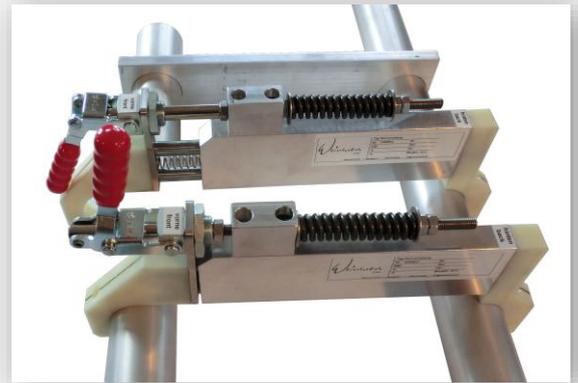
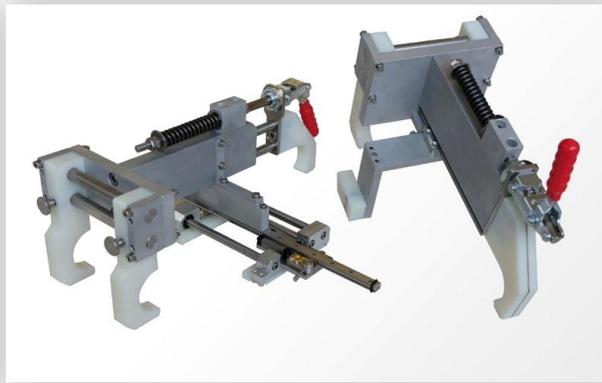
### Transfersystem

- Transport und Bereitstellung von Werkstückträgern an verschiedene Bearbeitungsstationen
- Endkontrolle mit Ausschussregelung



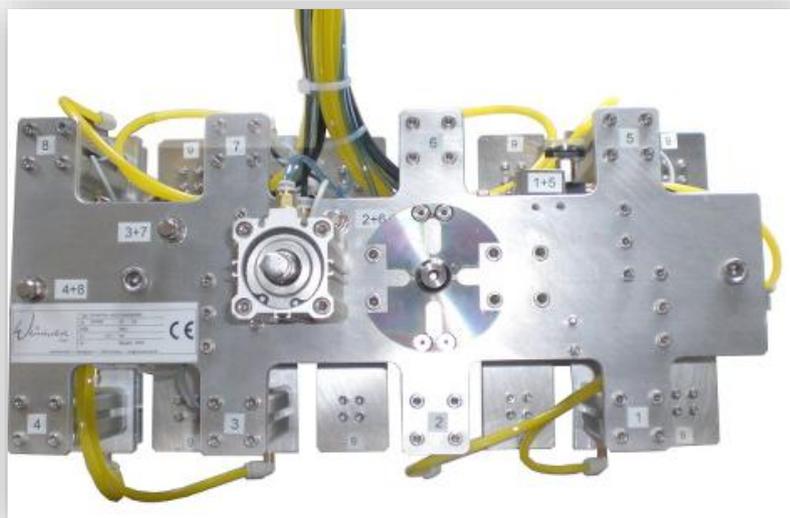
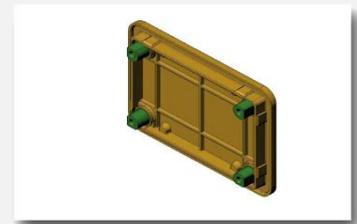
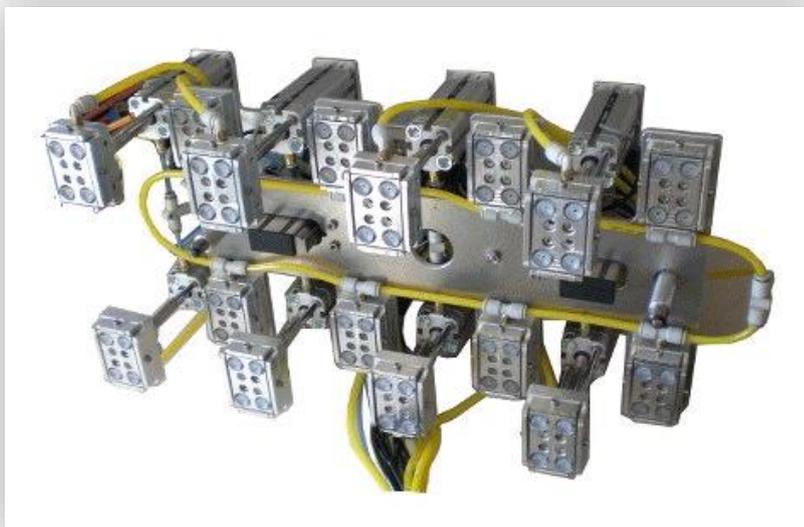
Vorrichtungen

- für verschiedenste Aufgaben (bspw. Bohr-, Mess- und Montiervorrichtungen)



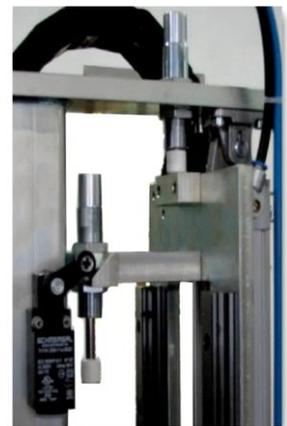
**Greifersysteme**

- Entnahme und Einlegen sowie dem Umsetzen von Kunststoffdeckeln in einer Spritzgussmaschine
- Abschneiden diverser Anspritznasen



**Tauchachse**

- Ausbürsten und Greifen von Silikonteilen nach jeweils abgeschlossenem Spritzvorgang



**Hubstation** für die Lebensmittelindustrie

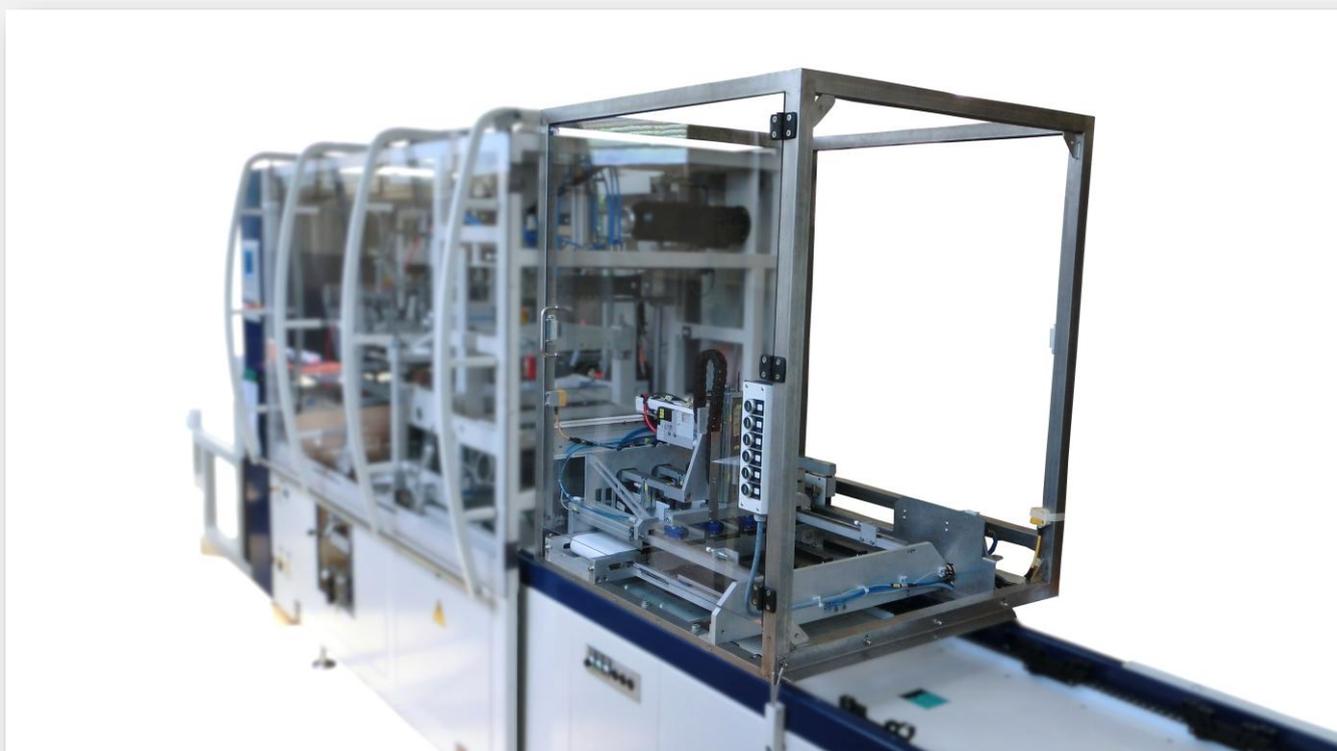
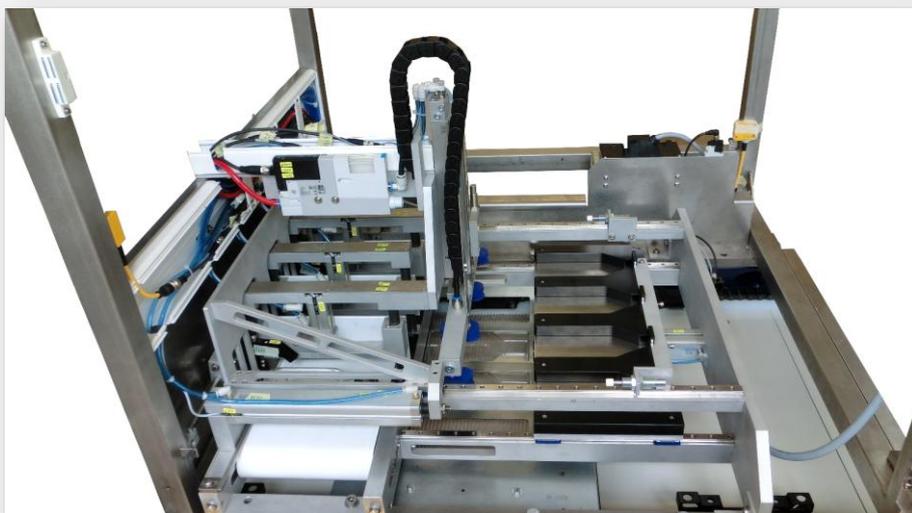
- Übernahme befüllter Schalen von bauseitigem Förderband in eine Hubstation
- 3-fach Ablage der Schalen in Etagenregal





**Flaschenzuführung**

- Zuführung über bauseitiges Band, Übernahme durch nachfolgendes Zuführband
- Flaschen werden zugeführt, gespreizt und in Blister abgelegt
- Leistung: 76 Stück/min



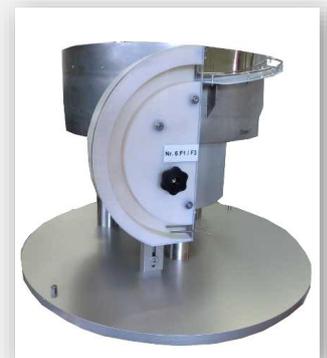
### Scheibensortierer

- Mit Bevorratungsbunker
- Sortierung für verschiedenste Arten von Produkten, wie z.B. Kunststoffdübel
- Leistung: 200 Stück/min



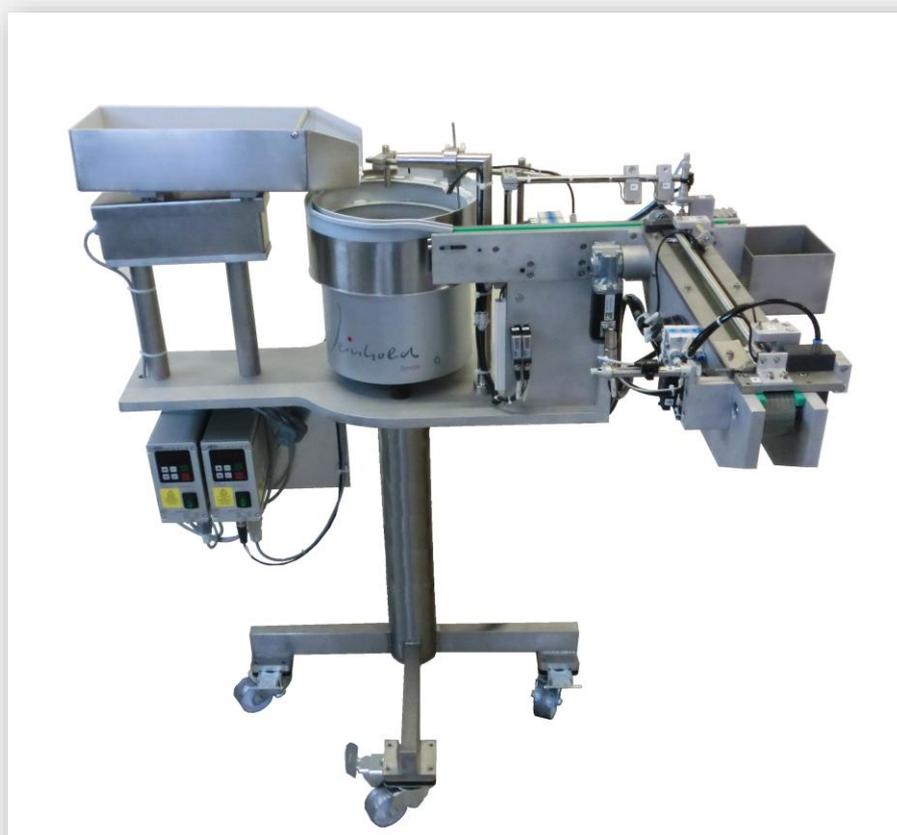
**Vibrationssortierer**

- Mit Vibrationsbunker für verschiedenste Produkte, einsetzbar in der Pharmaindustrie, Lebensmittelindustrie und sonstiger Industrie



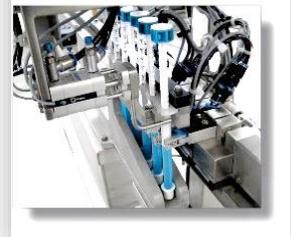
**Vibrationssortierer mit pneumatischer Zuschiesseinheit**

- Schonende Zuführung von Blutzuckermesstreifen mit quer ausgerichtetem Pufferband
- Abschließend eine pneumatische Zuschiesseinheit
- Leistung: 50 Stück/min



**Spritzenzuführung**

- Zuführen und Übergabe von Spritzen in kundenseitige Becherkette
- Übergabe der Spritzen mittels Verzieh-, Handling- und Schwenkeinheit
- Leistung: 100 Stück/min



**Powerballzuführung**

- Zuführen und Einsetzen von Powerballs in Spülmaschinen-Tabs
- Leistung: 100 Stück/min



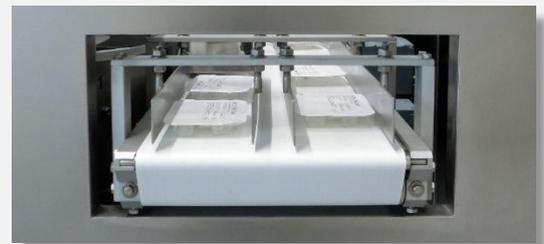
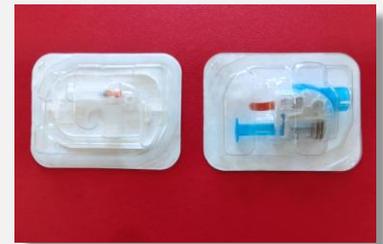
### Einspritzdüsenzuführung

- Zuführen und 4-bahnige Bereitstellung von Einspritzdüsen
- Leistung: 100 Stück/min



**Zuführsystem für Blister**

- Bevorraten, Ausrichten und lagerichtiger Übergabe von zwei Blisterformaten
- Leistung: 75 Stück/min



**Videos** unserer Produkte können Sie auf unserer Website oder auf YouTube finden

**Website:** <https://www.weinhold-smb.eu/Produkte/>

oder mit Hilfe des folgenden QR-Codes:



**YouTube-Kanal:** [Weinhold GmbH](#)

oder mit Hilfe des folgenden QR-Codes:



**So erreichen Sie uns:**

Telefon: +49 7954 9269965  
Telefax: +49 7954 9269911  
E-Mail: [info@weinhold-smb.de](mailto:info@weinhold-smb.de)



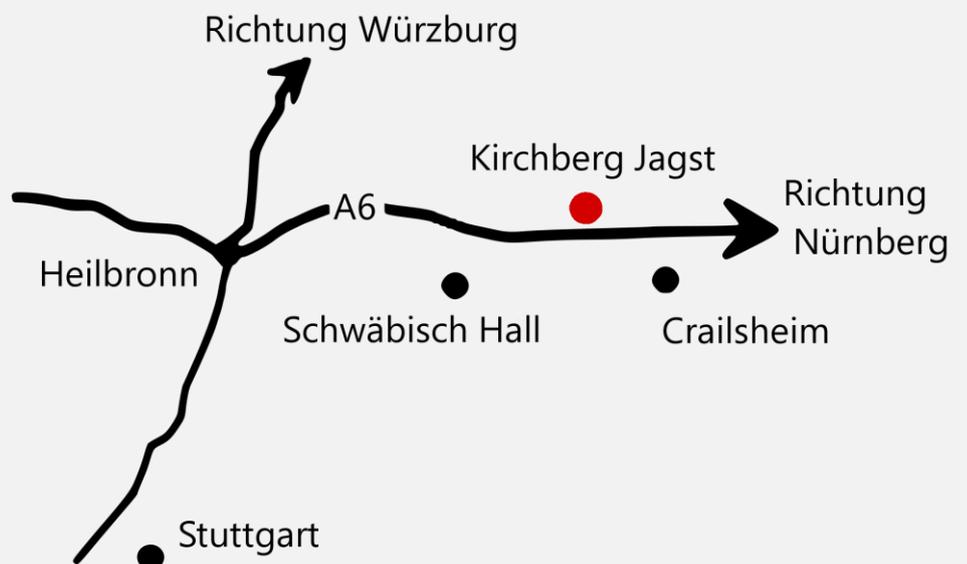
**So finden Sie uns:**

Weinhold GmbH  
Steingasse 3  
74592 Kirchberg an der Jagst

**QR-Code**  
Google Maps



**Karte**



**AEG**



**BOSCH**



**MAHLE**

**RECARO**



## Wer wir sind

Mit innovativen und kreativen Maschinenbaulösungen ist die Firma Weinhold GmbH seit 2005 als Spezialist für Automation, Prüf- und Messsysteme und der Zuführtechnik tätig.

Die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden setzen wir mit einem qualifizierten Team von Ingenieuren, Technikern und Fachkräften in maßgeschneiderte Lösungen um.

Wir entwickeln und fertigen Komponenten und komplette Anlagen für unsere Kunden. Auch kostensparende Lösungen, z.B. durch Um- oder Aufrüsten vorhandener Anlagen gehören zu unserem Angebot.

Qualität, Termintreue und Service liegen uns am Herzen und sind unsere wichtigsten Unternehmensziele.



### Geschäftsführung

Matthias Klenk  
Tel.: +49 7954 92699 63  
m.klenk@weinhold-smb.de



### Berater

Rüdiger Weinhold  
Tel.: +49 7954 92699 64  
r.weinhold@weinhold-smb.de

## Unternehmensziele

- Hochwertige Produkte mit hoher und äußerst langlebiger Qualität
- Verbindliche Termintreue
- Einhaltung aller Vorgaben unseres Qualitätsmanagements
- Zuverlässige Kundenberatung und Kundenbetreuung durch fachgemäßen Service
- Ständige Überwachung der Konstruktion, Fertigung und Montage als Weg zur optimalen Maschine

## Entwicklung und Konstruktion

In unserem Konstruktionsbüro arbeiten die Konstrukteure stets an aktuellen CAD-Arbeitsplätzen. Die Ingenieure und Techniker in der Konstruktion besitzen langjährige Erfahrung im Sondermaschinenbau. Das Team hat vor allem vertiefte Kenntnisse in der Entwicklung von Anlagen in der Förder- und Zuführtechnik.

Durch regelmäßige Konstruktionsanalysen und -besprechungen durch das gesamte Team wird eine sehr hohe Qualität und Kreativität an technischen Lösungen erreicht.

Stets werden Kunden schnell, verbindlich und termingerecht über den Konstruktions- und Fertigungsstand informiert.

Selbstverständlich warten wir auf Wunsch unsere Produkte über Fernwartung und Vorort, so wird ein optimaler und wirtschaftlich sinnvoller Arbeits- und Produktionsprozess gewährleistet.



Food and Drug Administration FDA konforme Produkte sind im Prospekt mit diesem Logo gekennzeichnet.

